

Spitze für Spitzen Come to the Point



SKM 10/16

Schraubenkuppmaschinen
Automatic Pointers

Schraubenkuppmaschinen

- Die Schraubenkuppmaschinen SKM 10/16 werden zur Bearbeitung von Schaftenden z. B. nach DIN 78 eingesetzt. Alternativ können auch Bohrungen in das Schaftende eingebracht werden.

Ausstattungsmerkmale:

- Vielfältige Schaftendenbearbeitung
- Option zum Einstechen von Nuten
- Option zur Fertigung von kopflosen Teilen mit lagerichtiger Zuführung, Kamera gesteuert
- Erhöhter Bedienkomfort durch gespeicherte Einstellungen (reproduzierbare Werte)
- Klemmung des Schaftes immer im unteren Bereich, in dem auch die Drehmomente auftreten
- Exakte Spänentrennung
- Fertigteilausfall völlig getrennt von den Schneidspänen
- Maschine kann mit oder ohne Kühlmittel betrieben werden

Automatic Pointers

- The Automatic Pointers SKM 10/16 are used for machining shank ends, e.g. in accordance with DIN 78. Also, holes can be drilled in the shank end.

Features include:

- Multi-purpose machining of shank ends
- Grooving of the shank (option)
- Option for production of headless parts with a camera for positional feeding
- Ease of use through stored memory adjustments (recallable data)
- Shank clamping in the lower part, where the torque moment is
- Chip collection by magnetic filtration unit
- Finished parts are ejected free of chips
- Machine can run wet or dry – with or without coolant

Technische Daten Technical Data	SKM 10	SKM 16
Bolzenschaftdurchmesser (mm) Shank diameter (mm)	2,0 – 10,0	4,0 – 14 (16)
Max. Schienendurchlass (mm) Max. diameter to pass feed rails (mm)	12	16
Bolzenschaftlänge (mm) Shaft length (mm)	10 – 180	10 – 220
Arbeitshub max. (mm) Max. spindle traverse (mm)	20,0	20,0
Spindeldrehzahl regelbar (min. ⁻¹) Spindle speed variable (min. ⁻¹)	12.000	10.000
Leistung (max. Stück/Min*) Output (max. pcs/min.*)	300	250
Maschinengewicht (ca. kg) Machine weight (approx. kg)	3.200	3.200

* Die Leistung ist abhängig von Produkt und Werkstoff. / The output depends on material and product.

